

Editoriale

Cari Amici,

Il primo numero di Uddeholm Global Steel ci ha permesso di arrivare a molti di Voi ed i riscontri positivi ricevuti ci incoraggiano a continuare su questa linea di reciproca conoscenza e trasparenza: avevamo concluso il nostro precedente editoriale con l'auspicio di poter far partecipare un numero sempre maggiore dei nostri clienti al nostro impegno globale, grazie anche all'utilizzo di strumenti quali questa newsletter inviata tramite posta elettronica e ci sembra di esserci riusciti.

In questo numero troverete quindi altre nuove informazioni di carattere tecnico, informativo, organizzativo e commerciale. Vi invitiamo a contattarci e a darci suggerimenti nel caso desideriate venga trattato un argomento di Vostro specifico interesse.

Dal punto di vista commerciale uno dei principali fattori che ha condizionato l'andamento dell'anno 2004 appena trascorso è stato il costante aumento dei prezzi delle materie prime e delle leghe, tendenza confermata anche nelle prime settimane del 2005.

Il celebre scrittore e polemista Oscar Wilde, scriveva alla fine del XIX secolo:

"Oggigiorno si conosce il prezzo di tutto, e il valore di niente"

Al di là dell'attualità sorprendente di questo aforisma, la frase ci fa riflettere sulla necessità, in tempi di tensione sui prezzi, di guardare al valore totale dell'acquisto e non solo al suo costo iniziale.

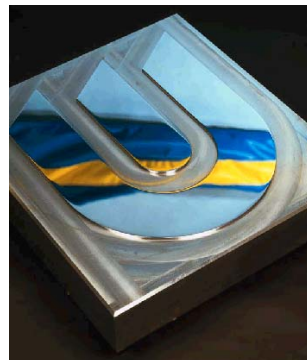
Il concetto di "economia globale dello stampo", che muove tutta l'attività commerciale di Uddeholm, è la soluzione giusta per chi non si accontenta di negoziare un prezzo, ma desidera ricevere dal fornitore il vantaggio di servizi ad alto valore aggiunto, quali materiali di qualità unica, un supporto tecnico di livello eccellente, una rete di

Segue a pagina 4

Pagina 1

 **UDDEHOLM**

WWW.UDDEHOLM.IT



News Italia

VISITA A MILANO DEL SIG ANDERS RUTH

Il Sig. Anders Ruth, Managing Director della Uddeholm Tooling AB di Hagfors ha incontrato il 19 gennaio 2005 la rete di vendita della Divisione Uddeholm in Italia.

L'incontro, al quale hanno partecipato anche il Sig. Lars Sundstrom (Manager International Account Management) ed il Sig. Rolf Stalberg (Marketing Manager) si è svolto in un clima di grande positività ed apertura presso gli uffici della sede di Milano ed ha visto la presenza di tutta la rete di vendita diretta, indiretta e distributiva della Divisione Uddeholm.

Sono stati presentati i risultati relativi all'anno 2004 dell'acciaieria di Hagfors, nonché i programmi e le principali attività previste per il 2005.



Nella foto: Le forze di vendita della Uddeholm Italia con Anders Ruth (il sesto da destra)

Il Sig. Ruth, ringraziando la rete di vendita italiana per il lavoro svolto nel 2004, ha ribadito l'importanza del mercato italiano, che rappresenta per la Uddeholm Tooling AB il secondo mercato europeo dopo il mercato tedesco.

Sommario

Editoriale	1
News Italia	1
Prodotti ed applicazioni	2
News da Hagfors	3
Rete distribuzione in Italia	4



PRODOTTI ED APPLICAZIONI

SPECIALE MOLDMAX

COME OVVIARE AI PROBLEMI DI GEOMETRIA DELLE PARTI STAMPATE ED OTTIMIZZARE LA LORO PRODUTTIVITA'

Uddeholm nella veste di leader nella produzione e commercializzazione di materiali per stampi per lo stampaggio delle materie plastiche, ha introdotto sul mercato da alcuni anni le leghe MOLDMAX ad elevata conducibilità termica per rispondere alle seguenti esigenze:

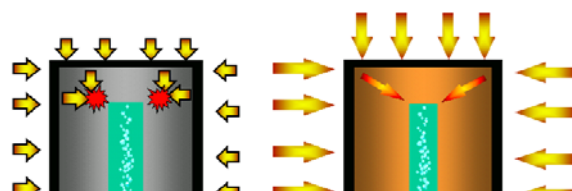
- Migliorare il rendimento termico degli stampi
- Ottimizzare i circuiti di raffreddamento dello stampo evitando particolari lavorazioni meccaniche
- Ridurre il numero di cavità nello stampo a parità di produttività e aumentare la produzione oraria a parità di stampo. Tutto ciò è possibile grazie alla elevata conducibilità termica che elimina il problema delle concentrazioni di calore responsabili di tempi ciclo eccessivi.
- Garanzia di una migliore stabilità dimensionale del pezzo stampato in termini di geometria. Anche questo vantaggio deriva dalla migliore conducibilità termica che consente raffreddamenti più omogenei.
- Possibilità di stampare a stampo caldo. Questo facilita la fase di riempimento stampo ed elimina i problemi di condensa sulle superfici dello stampo, shock termici dannosi ai materiali con cui è costituito lo stampo

Infine le caratteristiche meccaniche, la lavorabilità e la lucidabilità completano il profilo di questi materiali, introducendoli a pieno titolo nel kit completo degli acciai per plastificazione e del concetto inossidabile UDDEHOLM.

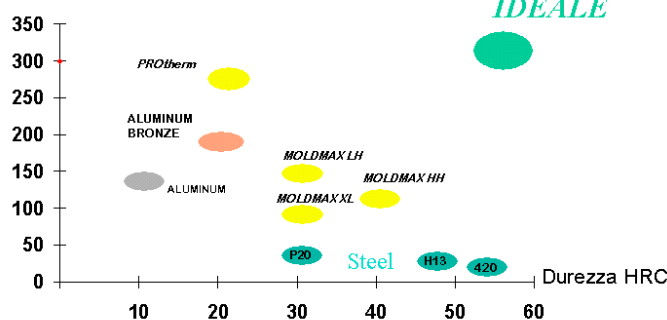
La conducibilità termica superiore consente di smaltire più calore attraverso i canali di condizionamento eliminando il rischio di punti con concentrazioni di calore (hot spots).

I materiali sviluppati su misura per essere utilizzati in differenti applicazioni:

- **proTHERM** : Ugelli di iniezione-camere caldetorpedi
- **•moldMAX HH:** Stampaggio a iniezione (stampi multi cavità dove sono utilizzati acciai temprati)
- **•moldMAX XL:** Maschi integrali (stampi a singola cavità dove sono utilizzati acciai bonificati)



Conducibilità termica (W/m²K)



L'introduzione dei materiali ad alta conducibilità termica negli stampi per plastificazione è diventata quasi condizione indispensabile quando si vuole ottenere una geometria conforme in tempi produttivi accettabili, in quanto proprio il tempo ciclo, nel costo di un pezzo stampato, rappresenta circa il 70% del costo totale.

TIPICO CICLO DI STAMPAGGIO A INIEZIONE



Trimestrale a carattere Tecnico- Professionale distribuito esclusivamente a mezzo e-mail.

Redazione a cura dell'Ufficio Stampa della
Böhler Uddeholm Italia Spa
Via Palizzi 90
20157 MILANO MI
e-mail:
globalsteel@uddeholm.it

Direttore Responsabile:
Paolo Bongianino

Coordinamento editoriale:
Viviana Meroni
In redazione:
Marilena Carollo,
Riccardo Zanchetta

SPECIALE VANADIS 4E

SVILUPPO DI UN NUOVO ACCIAIO OTTIMIZZATO PER LAVORAZIONI A FREDDO OTTENUTO CON LA METALLURGIA DELLE POLVERI: VANADIS 4E

Le crescenti richieste da parte dei clienti di maggiori durate degli utensili per compattazione delle polveri, formatura a freddo, tranciatura e taglio, hanno portato allo sviluppo di un nuovo acciaio ottenuto con la metallurgia delle polveri (PM), che possiede una eccellente combinazione di duttilità (resistenza alla scheggiatura) e resistenza all'usura.

Questo traguardo è stato raggiunto grazie all'ottimizzazione dell'analisi chimica e del processo produttivo (utilizzo della più moderna metallurgia delle polveri oggi disponibile), ottenendo il minimo degli inneschi di rottura interni.

Il nuovo acciaio possiede inoltre una buona lavorabilità ed un eccellente comportamento durante il trattamento termico, che portano vantaggi anche al costruttore dello stampo, oltre che al suo utilizzatore.

Oggi le caratteristiche delle materie prime utilizzate si stanno innalzando (es. le lamiere ad alta resistenza sono sempre più utilizzate nell'industria automobilistica), vengono richieste migliori proprietà agli acciai per utensili usati.

Il principale meccanismo di avaria nelle lavorazioni a freddo è la scheggiatura dello spigolo di taglio, che può essere ridotta abbassando la durezza dell'utensile, ma questo ha un effetto negativo sulla resistenza all'usura ed alla compressione. Il Vanadis 4E ha proprietà tali da mantenere ottimi valori di resistenza a scheggiatura anche ad elevate durezza, che lo rendono l'acciaio più adatto a risolvere i problemi sopramenzionati.



News da Hagfors

Si è svolto in Svezia dall'11 AL 13 febbraio scorsi il "**Uddeholm Swedish Rally 2005**".

La manifestazione, che fa parte di uno dei 16 rally del World Rally Championship, è uno degli eventi di maggior rilievo organizzati ogni anno dalla Svezia e la Uddeholm Tooling lo sponsorizza come sponsor primario.

Il vincitore:

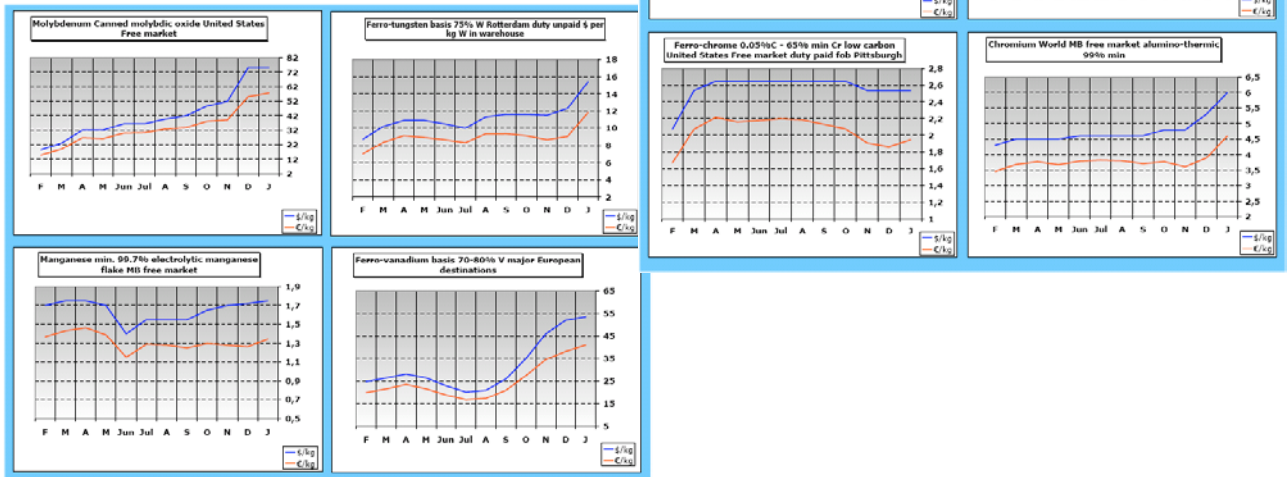
Aveva lasciato Montecarlo con un pugno di mosche in mano, ma nella sua Scandinavia ha dimostrato di essere ancora uno dei piloti più forti del mondo: Petter Solberg ha vinto il **54° Rally di Svezia** dopo una lunga battaglia sportiva con il Campione del Mondo 2004 Sebastien Loeb e con il velocissimo alfiere della Peugeot Marcus Gronholm



Segue da pagina 1

vendita globale e coordinata. Partendo quindi da queste brevi riflessioni, Vi auguriamo una buona lettura del nostro nuovo numero di Uddeholm Global Steel!

Viviana Meroni



RETE DI DISTRIBUZIONE IN ITALIA

Sede Uddeholm
 divisione della Bohler Uddeholm Italia S.p.A.
 via Palizzi 90 - 20157 - Milano (MI)
 Direzione: tel 02 35.794.485 - fax 02 390.024.97
 Uff. Vendite: tel 02 35.794.488-461
 fax 02 390.024.82
 Uff. Tecnico: tel 02 35.794.463-462
 fax 02 390.024.82

www.uddeholm.it

Distributori Esclusivisti (con deposito):

Agenti:

<p>Bettinsoli Acciai s.r.l. Lumezzane e Nord Brescia via Zanardelli 196 - 25060 - Marcheno V.T. (BS) tel 030 896.00.30 fax 030 861.00.91</p>	<p>Fabio Rabbia Alessandria, Asti, Novara, Vercelli, Pavia, Piacenza tel 0348.4424.183</p>
<p>S.e.f.a. Acciai s.p.a Emilia Romagna, Toscana, Umbria, Lazio via Stelloni 39/a - 40010 - Sala Bolognese (BO) tel 051 681.68.11 fax 051 681.68.68</p>	<p>Mario Stanta Gorizia, Udine, Trieste Gorizia (GO) tel 0481 531617</p>
<p>Steel s.r.l. Belluno, Padova, Pordenone, Rovigo, Treviso, Venezia. via Lazio 1 - 31045 - Motta di Livenza (TV) tel 0422 861.730 fax 0422 861.770</p>	<p>Technosteel di Luciano Bruno Liguria, Cuneo Arenzano (GE) tel 010 913.45.40</p>
<p>Therm Acciai s.r.l. Marche, Abruzzo. via Sandro Pertini, 4 - 60035 - Jesi (AN) tel 0731 60.55.57 fax 0731 60.55.58</p>	<p>Vittorio Tomiet Verona, Vicenza, Mantova Verona (VR) tel 0348.3834.633</p>
<p>Giovanni Buono s.a.s. Campania Pozzuoli (NA) tel 081 526.31.87</p>	