

Editoriale

Cari Amici,

in novembre ho scattato una fotografia dalla finestra del mio ufficio, situato al 5 piano. Tetti grigi, condomini anonimi, capannoni, qualche costruzione di archeologia industriale. Insomma la tipica Milano dell'immaginario collettivo, in un panorama piatto, senza rilievi.

Ora, ogni giorno avvertiamo intorno a noi segnali che stiamo uscendo dall'inverno metropolitano: le temperature sono decisamente più miti, le giornate più lunghe, qualche caffè comincia a posizionare i tavolini sui marciapiedi.

Oggi è già una di quelle belle giornate limpide in cui possiamo vedere al di là del panorama grigio a cui siamo abituati e distinguere, in lontananza, le Prealpi bergamasche, ancora coperte di neve.



Riandando alle letture scolastiche di manzoniana memoria, ritorniamo a vedere il cielo che vide Renzo in un famoso capitolo dei Promessi Sposi, "quel cielo di Lombardia, così bello quand'è bello, così splendido, così in pace".

Infatti tutto ciò che è limpido, lucido, pulito ci dà immediatamente il senso della bellezza e della qualità.

A questo punto, l'associazione mentale con una delle proprietà più caratteristiche dei nostri materiali per stampi plastica, la **lucidabilità**, ci viene naturale.

Al Plast06, il salone internazionale delle materie plastiche e della gomma, recentemente tenutosi presso il nuovo polo fieristico di Milano Rho, i clienti e

Pagina 1

 UDDEHOLM

WWW.UDDEHOLM.IT

gli operatori che hanno visitato il nostro stand hanno potuto visionare un espositore, contenente diversi tasselli delle nostre marche CORRAX, ELMAX, POLMAX, STAVAX ESR, STAVAX SUPREME, che metteva in evidenza il loro alto grado di lucidabilità.

L'espositore è stato preparato dall'Azienda Zanola di Brescia, altamente specializzata nella lappatura ottica degli acciai.



L'interesse che il contenitore dei tasselli lucidati ha suscitato nel pubblico è stato notevole: per saperne di più, vi invitiamo, come di consueto, a prendere contatto con il nostro Ufficio Tecnico e la nostra rete di vendita.



Uddeholm sponsorizzerà la settimana International Tooling Conference, che si svolgerà a Torino dal 2 al 5 MAGGIO 2006 (www.tool06.org). La conferenza punta ad abbracciare a 360° gli aspetti scientifici e tecnologici di stampi ed utensili. Gli scienziati, i tecnici e gli esperti del settore esporranno relazioni nelle varie sessioni, con conferenze principali che evidenziano gli sviluppi recenti e le tendenze di mercato. Le presentazioni sottolineeranno le innovazioni e le nuove tendenze internazionali nel settore della scienza e della tecnologia dello stampo e dell'utensile.

Grazie, a presto!

Viviana Meroni

Sommario

Editoriale	1
Prodotti ed applicazioni	2
Lo stampaggio delle materie plastiche	3
Unimax	3
Fiere	4

Prodotti e applicazioni

All'interno della nostra rete di vendita nazionale, i nostri distributori esclusivisti BETTINSOLI, SEFA, STEEL, Therm Acciai, rappresentano un punto di forza, che desideriamo far conoscere meglio.

Nel seguente articolo Primo Mengoni, titolare di THERM ACCIAI, traccia un breve profilo di questa Azienda.

La THERM ACCIAI nasce sviluppando l'attività della Jesi Acciai, azienda che opera sul territorio marchigiano ed abruzzese fin dal 1983.

Fin dall'inizio l'attività è focalizzata sulla vendita di acciai per stampi ed utensili e nel corso degli anni l'Azienda si è equipaggiata con moderne macchine di taglio a controllo numerico, garantendo elevata precisione di taglio.

In anni più recenti, la creazione del reparto trattamenti termici e termochimici ha permesso di integrare ancora meglio il servizio offerto.

Infatti il trattamento termico e termochimico di stampi e particolari meccanici in acciaio speciale e da utensile di Therm Acciai è altamente specializzato, grazie agli impianti di ultima generazione che garantiscono una gestione informatizzata, in grado di documentare ogni fase del ciclo produttivo, permettendo la rintracciabilità di quanto eseguito, rendendo possibile l'immediata certificazione.



L'acquisizione di clientela sempre più vasta e qualificata ha determinato la crescita costante dell'Azienda, la quale è in grado di fornire i propri servizi con grande tempestività, assicurando un'assistenza di alto livello professionale anche grazie al supporto, qualità e garanzia dei prodotti del marchio UDDEHOLM del quale la THERM ACCIAI è distributore esclusivista per le regioni Marche e Abruzzo.

La conoscenza della metallurgia e del corretto materiale di riporto per ogni acciaio ha permesso di sviluppare il reparto di saldatura su stampi con le moderne tecniche Laser Tig. e Plasma.

Con il nuovo impianto di taglio a getto d'acqua, (WATER JET), THERM ACCIAI è in grado di garantire un ulteriore servizio a completamento di quelli tradizionalmente forniti.

Il taglio a getto d'acqua rende possibile la lavorazione delle forme e dei materiali più diversi con una qualità elevatissima, senza influsso termico e con un'estrema precisione di tutti i pezzi dimezzando i tempi e riducendo i costi di realizzazione del singolo particolare.



Therm Acciai s.r.l.
via Sandro Pertini, 4 - 60035 - Jesi (AN)
tel 0731 60.55.57
fax 0731 60.55.58

Trimestrale a carattere
Tecnico- Professionale
distribuito esclusivamente a
mezzo e-mail.

Redazione a cura dell'Ufficio
Stampa della

Böhler Uddeholm Italia Spa
Via Palizzi 90
20157 MILANO MI

e-mail:
globalsteel@uddeholm.it

Direttore Responsabile:
Paolo Bongianino

Coordinamento editoriale:
Viviana Meroni
In redazione:
Riccardo Zanchetta

Lo stampaggio delle materie plastiche: le crescenti richieste di durezza e resistenza ad usura

Riccardo Zanchetta

Lo stampaggio dei termoplastici è indubbiamente un settore molto tecnico.

Lo sviluppo delle proprietà delle materie plastiche è inarrestabile (sempre migliori caratteristiche meccaniche, fisiche, chimiche), come lo è quello delle presse (sempre più performanti). Il fine ultimo è quello di stampare più velocemente possibile, garantendo la qualità e quindi la produttività massima.

Questo rapido fenomeno porta all'esigenza di utilizzare anche sempre migliori materiali per stampi.

Più di trenta persone nel reparto R&D dell'acciaieria svedese lavorano per creare acciai con crescenti qualità. Ogni anno mediamente due nuove marche Uddeholm vengono lanciate sul mercato per i settori della deformazione a freddo, le lavorazioni a caldo e lo stampaggio materie plastiche.

Per quest'ultimo settore le proprietà che vengono prese in considerazione sono: resistenza a corrosione, resistenza ad usura abrasiva e durezza, tenacità-duttilità, lavorabilità, conducibilità termica, lucidabilità.

Queste caratteristiche specifiche non possono coesistere tutte in un acciaio (è metallurgicamente molto arduo), quindi ciò che rende superiori i nostri materiali è la compresenza di almeno due o tre delle suddette proprietà, rappresentate nello schema seguente.



Gli aspetti direttamente legati al risultato finale nello stampaggio ad iniezione ne influenzano l'economia globale, riducendo la parte sommersa dell' "iceberg dei costi" (ne parleremo meglio nel prossimo numero).



Prima tra tutti la scelta dell'acciaio, ma poi la progettazione del pezzo e dello stampo, la fabbricazione dello stesso, il trattamento termico, il tipo di termoplastico utilizzato, le condizioni di stampaggio e la manutenzione dello stampo.

Le variabili sono innumerevoli: Uddeholm ne conosce alcune e sarà lieta di fornire ai suoi clienti supporto, anche in fase di progettazione, attraverso l'ufficio tecnico della divisione italiana, che risponde ai numeri: +39 02 394921.63 e .62, portando tutta la documentazione tecnica necessaria, organizzando incontri e seminari.

UNIMAX

Unimax è l'ultimo acciaio creato da Uddeholm per lo stampaggio delle materie plastiche, per produzioni di lunga serie. Il suo profilo di proprietà lo rende ideale per la produzione di stampi medio-piccoli che necessitano di elevata durezza

continua dalla pagina 3:

(resistenza a compressione e ad usura abrasiva), elevata tenacità (anche per forme complesse e parti elastiche) e se serve, lucidabilità a specchio (infatti è rifuso sotto elettroscoria).

Inoltre Unimax può essere rivestito con tutti i processi PVD e possiede un'ottima temprabilità, che gli permette di essere temprato a cuore con strutture perfettamente trasformate, anche in sezioni più alte, a durezza fino a 58 HRC. La resistenza a caldo dell'Unimax gli conferisce poi una versatilità notevole che, insieme alle altre proprietà gli permette di essere utilizzato anche per componenti di macchina molto sollecitati, per lame taglia-billette, lame di triturazione, rulli.

Fiere



PLAST 06 è stata la più grande fiera internazionale dedicata a macchine, materiali e prodotti per l'industria della plastica e della gomma. Terminata sabato 18 febbraio 2006 la quattordicesima edizione di PLAST, per la prima volta nel nuovo quartiere fieristico di FIERA MILANO, a Rho. La nuova sede, pur con le problematiche legate ad infrastrutture esterne in fase di completamento, ha raccolto le opinioni positive di espositori, allestitori e visitatori. La prossima edizione di PLAST è programmata sempre a Milano dal 10 al 14 marzo 2009.

Dopo 5 giorni di apertura il bilancio da parte degli espositori era positivo: circa 70.000 i contatti, specialmente nel settore export, tecnico ed innovazione per macchine ed attrezzature. Più di 50 paesi erano presenti con 1.500 operatori (il fatturato europeo in questo campo è stato valutato intorno ai 160 miliardi di Euro all'anno). I visitatori sono arrivati da più di 100 paesi di tutto il mondo.

PLAST06 ha coinvolto l'intero settore della plastica, ad ogni livello della catena produttiva, dai produttori di macchine ed attrezzature fino ai produttori di materia prima, nei più importanti campi applicativi delle materie plastiche come l'automobile, l'elettrodomestico, l'imballaggio alimentare, le costruzioni.

Opportunità MSM – materiali speciali per la meccanica (vedi Global Steel n.2-Luglio 2005)

Per la prima volta, durante questa edizione del PLAST06, sono stati coinvolti importanti settori come l'ecologia ed il riciclaggio, tramite espositori di macchine e componenti per l'energia e per la triturazione della plastica. Sono state quindi raccolte interessanti informazioni dal nostro MSM team, che segue con attenzione questo settore.

Il nostro stand

Uddeholm era presente con un nuovo stand con una superficie di oltre 100mq. Oltre al personale di vendita e tecnico italiano nello stand erano presenti anche i colleghi dall'acciaieria svedese di Hagfors: Dan Ridefors, Camilla Finnkvist e Anders Ullgren, che hanno fornito un prezioso supporto.

E' stato notato un particolare interesse da parte dei visitatori per i tabelloni dei nuovi acciai Unimax e Nimax. Inoltre, grazie alla collaborazione con alcuni clienti, nello stand erano esposti anche alcuni stampi prodotti con i nostri acciai.

Le visite registrate di clienti sono state 147 nel nostro stand, di cui 120 italiani.