

Editoriale

Cari Amici,

La bella stagione si accompagna sempre con un desiderio di aria aperta e di cose buone. Si moltiplicano le iniziative turistico eno-gastronomiche e cresce la voglia di genuinità e bontà.



Altrettanto, cerchiamo di vestirvi con tessuti freschi e naturali.



Siamo diventati veri esperti nella "lettura di etichette" e sappiamo cautelarci da falsi ed imitazioni.

Sigle come D.O.C. (denominazione di origine controllata), D.O.P. (denominazione di origine protetta), CE (conformità del prodotto ai requisiti comunitari), ci sono diventate molto familiari.

Abbiamo imparato che l'acquisto di beni certificati, prodotti e commercializzati da filiere sicure ci mette al riparo da rischi e migliora la qualità della nostra vita quotidiana.

A maggior ragione nel nostro mondo del lavoro, la scelta di materiali originali e testati deve essere un punto fermo incontrovertibile per sostenere la sicurezza e l'affidabilità della nostra attività.

Continua a pagina 4

Lo scorso 3 maggio l'Assemblea dei soci della Böhler Uddeholm Italia S.p.a. ha nominato il dr. Michael Rotpart Vice Presidente e Consigliere Delegato della nostra Società.

Laureatosi presso la Johannes Kepler University di Linz, il dr. Rotpart, ha iniziato la sua carriera alla Böhler Uddeholm AG di Vienna nel 2000, ricoprendo significativi incarichi nell'ambito dello sviluppo strategico, delle strategie di vendita per l'High Performance Metals Division, sviluppando una conoscenza approfondita dei maggiori mercati internazionali e contribuendo decisamente alle recenti acquisizioni del Gruppo, quali la Villares Metals in Brasile e la Buderus.

Grazie alla sua conoscenza della nostra lingua, fin dalle prime settimane del suo nuovo incarico, il dr. Rotpart ha potuto facilmente condividere il suo bagaglio d'esperienza ed interagire con il management e con i collaboratori per garantire continuità e stabilità.

Infatti il personale impegno del dr. Rotpart si è subito rivolto verso una più approfondita conoscenza delle persone, della clientela e del mercato, nel solco di un percorso di attenzione e di vicinanza già tracciato in precedenza dal suo predecessore, l'ing. Ante Verona, che ha guidato l'Azienda in Italia per ben 20 anni.

Mentre ringraziamo, dunque, l'ing. Verona per gli anni dedicati alla guida della Böhler Uddeholm Italia S.p.a. e gli auguriamo il meglio per il suo futuro, diamo il benvenuto al dr. Rotpart e gli auguriamo i migliori successi professionali e personali nel nostro "Bel Paese"!

Viviana Meroni

Sommario

Editoriale	1
Certificazioni	2
Incontro a Caserta	4

Trimestrale a carattere
Tecnico - Professionale
distribuito esclusivamente a
mezzo e-mail.

Redazione a cura dell'Ufficio
Stampa della

Böhler Uddeholm Italia Spa

Via Palizzi 90

20157 MILANO

e-mail:

globalsteel@uddeholm.it

Direttore Responsabile:

Paolo Bongianino

Coordinamento editoriale:

Viviana Meroni

In redazione:

Riccardo Zanchetta

Certificazioni prodotto

Per tutti i materiali forniti dall'**Acciaieria**, dal magazzino **Steel Point** di Milano o dai depositi dei **Distributori Esclusivisti Uddeholm** sono disponibili i certificati rilasciati dall'unità produttiva **Uddeholm Tooling AB** svedese.

Essi sono richiamati tramite sistemi informatici dai data base degli stabilimenti o fisicamente archiviati presso la struttura italiana.

1. Certificato di collaudo secondo Euro Norm 10 204 "3.1" (TMT Uddeholm) per ordini che richiedono la completa rintracciabilità della colata, dei trattamenti termici, con analisi chimica e strutturale specifiche e ispezione a ultrasuoni/metodi non distruttivi.

I dati di rintracciabilità contenuti in questi certificati si riferiscono alla specifica fornitura al cliente (prima pagina). I dati tecnici contenuti nella seconda pagina si riferiscono alla specifica colata-misura madre.

I certificati 3.1 sono disponibili su richiesta per gli acciai di qualità Premium e Superior:

DIEVAR (per tutta la gamma dimensionale)

ORVAR SUPREME (per piatti > 100 mm)

ORVAR SUPERIOR (per piatti > 63,5 mm)

VIDAR SUPREME (per piatti > 100 mm)

VIDAR SUPERIOR (per piatti > 63,5 mm)

QRO90 SUPREME (per tutta la gamma dimensionale superiori a 63,5 – P- orders)



2. Certificato di collaudo secondo Euro Norm 10 204 "2.2" per ordini che necessitano di rintracciabilità della colata con relativa composizione chimica, durezza e ispezione a ultrasuoni/metodi non distruttivi.



3. Dichiarazione di conformità secondo Euro Norm 10 204 "2.1".

Nel caso che i requisiti relativi all'**Assicurazione della Qualità** non siano specificati dal Cliente, il **Sistema Qualità** prevede che, anche alla luce dei consolidati rapporti esistenti, venga attribuita la certificazione ritenuta più appropriata, in funzione del materiale, dell'impiego previsto e del tipo di ordine (telefonico, fax, scritto) così da evitare la produzione di certificati non necessari.



Legenda:

1. Tipo di acciaio Uddeholm
2. Nome del cliente
3. Rintracciabilità documento di trasporto Uddeholm
4. Rintracciabilità ordine cliente
5. Condizioni di fornitura
6. Dimensioni, Numero pezzi e peso consegnati
7. Firma ufficio tecnico filiale Uddeholm italiana
8. Data
9. Rintracciabilità numero Certificato
10. Rintracciabilità numero Ordine Uddeholm
11. Rintracciabilità Ordine interno acciaieria
12. Numero Colata con rifusione sotto elettroscoria ESR
13. Misura madre barra originale
14. Analisi chimica % dei principali elementi di lega
15. Contenuto micro-inclusionale. E' il contenuto di Solfori, Ossidi e Silicati misurato secondo ASTM E45, metodo A, disco I-r
16. Caratteristiche allo stato ricotto secondo Nadca corrispondente. L'ente di riferimento è la North America Die Casting Association, che regola l'industria della pressocolata in America
17. Durezza, Microstruttura, Microbandosità allo stato Ricotto (vedi tabella 1)
18. Durezza e dimensione del grano allo stato temprato. Senza rinvenimenti, raffreddamento in aria
19. Valori di resilienza (provino Charpy intagliato o non intagliato, o entrambi, a seconda della certificazione). I provini sono prelevati a centro barra in direzione trasversale corta, spenti in olio e rinvenuti due volte per 2 ore a 44-46 HRC. I valori riportati sui certificati sono ottenuti a temperatura ambiente, dalla media dei tre valori anch'essi indicati. I minimi garantiti sono mostrati nella tabella 2
20. Esame a ultrasuoni secondo ASTM A388 – le barre sono controllate al 100%
21. Firma del responsabile Qualità dell'acciaieria Uddeholm Tooling AB

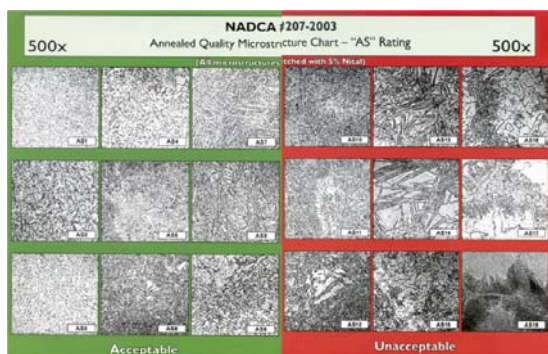


Tabella 1

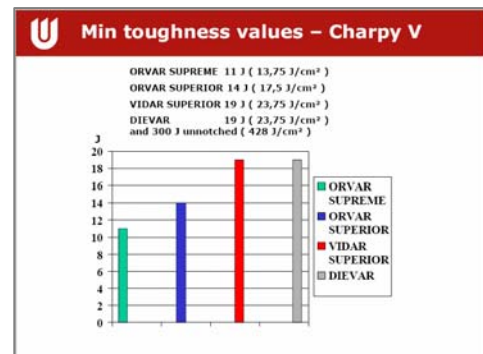


Tabella 2

Incontro con i clienti del Sud:

Seminario tecnico "Presentazione nuovo acciaio Uddeholm Nimax e approfondimento sull'offerta dei materiali Uddeholm per stampaggio materie plastiche"

Lo scorso giovedì 5 luglio, sollecitato da più tempo da alcuni dei nostri clienti più interessati, si è svolto, presso una delle Sale congressi del Novotel di Caserta, l'incontro tecnico in oggetto.

Ripetendo in chiave locale l'esperienza già fatta presso la sede di UCISAP lo scorso maggio per i clienti del Nord, quando la nuova marca Uddeholm Nimax fu presentata ufficialmente, il seminario a Caserta è stato un'interessantissima occasione di approfondimento e reciproca conoscenza.

L'incontro, organizzato in modo molto efficiente dall'Agente di zona di Uddeholm, dr. Francesco Buono (nella foto con il sig. R. Zanchetta), ha visto la partecipazione di 15 persone che, dopo aver assistito alle presentazioni tecniche del sig. Riccardo Zanchetta (Resp. Uff. tecnico di Uddeholm in Italia), hanno potuto confrontarsi anche con la sig.ra Meroni (Sales Manager) su altri argomenti di carattere commerciale e organizzativo.

Ringraziamo sentitamente i clienti che hanno risposto in maniera così positiva al nostro invito e che ci hanno tra l'altro espresso molto chiaramente la loro esigenza di ripetere questo tipo di incontri anche in futuro.



Continua da pagina 1

Editoriale

Uddeholm da sempre accompagna i propri materiali standard, su richiesta, con un certificato che attesta, oltre l'analisi chimica, le caratteristiche meccaniche (durezza) ed il controllo UltraSuoni (se previsto dalla dimensione) anche il peso e la dimensione di origine e la dimensione effettiva (se ricavata da misura madre) di ciascun pezzo fornito.

Per alcuni materiali, dotati di caratteristiche tecniche più spinte e specifiche, Uddeholm dispone inoltre dello speciale certificato TMT (Test Material certificate), completo di tutte le informazioni relative all'analisi, alle caratteristiche meccaniche, alla struttura testata con speciali procedure di preparazione dei provini di ciascun singolo pezzo tagliato e fornito.

I materiali, non sono tutti uguali, anche se le sigle possono essere a volte assimilate: per questo motivo, dedicando questo numero del nostro Uddeholm Global Steel alla certificazione Uddeholm pensiamo di fare con Voi un'utile riflessione sull'importanza della sicurezza e tracciabilità dei Vostri acquisti di acciaio.

Viviana Meroni