

Comunicato stampa***NUOVI ACCIAI UDDEHOLM PER LA TRANCIATURA E FORMATURA A FREDDO***

La crescente richiesta, da parte dei clienti, di maggior durata degli utensili per formatura a freddo, tranciatura, taglio compattazione delle polveri, ha portato allo sviluppo di una nuova generazione di acciai, che, grazie al corretto bilanciamento degli elementi di lega ed alle recenti tecniche di produzione, riesce a garantire un'ottima combinazione di resistenza ad usura, resistenza a compressione, tenacità/duttilità, temprabilità, resistenza al rinvenimento, possibilità di essere rivestiti/trattati superficialmente, saldabilità, lavorabilità e rettificabilità.

Nell'industria automobilistica, ad esempio, gli utensili per tranciare e formare la lamiera sono generalmente costruiti in AISI A2, D2 o D6.

Il profilo delle proprietà di questi acciai non sempre è adeguato alle severe esigenze di tali applicazioni, specialmente da quando sono state introdotte le lamiere ad alta resistenza e sono cresciute le richieste qualitative per i componenti prodotti.

Inoltre molti stampi per tranciatura di grandi dimensioni sono ottenuti per colata e non sono prodotti usando acciai per utensili ad alte prestazioni.

A seconda del profilo di proprietà voluto, gli acciai sono prodotti con metallurgia convenzionale, con rifusione sotto elettroscoria (ESR), con Spray Forming (SF) o con la metallurgia delle polveri (PM).

I nuovi acciai per utensili per lavorazioni a freddo sono stati sviluppati con l'obiettivo di assicurare l'ottimale economia dello stampo, riducendo il costo per particolare stampato.

- **Vanadis 4 Extra** – La migliore combinazione di duttilità e resistenza a usura (mista: abrasiva ed adesiva) tra tutti gli acciai per lavorazioni a freddo ottenuti con metallurgia delle polveri (PM) per lunghe serie produttive e/o per stampi con geometrie complesse.
- **Vancron 40** – Acciaio PM legato con azoto, con basso coefficiente di attrito ed eccellente resistenza all'incollaggio ed all'usura adesiva
- **Caldie** – Un acciaio a matrice estremamente duttile adatto per esigenti applicazioni di formatura/tranciatura, anche per "Car body dies", sviluppato dal precedente acciaio Carmo, ma con rinvenimento ad alta temperatura per portarlo a durezza di 60-62 HRC, mantiene ottima duttilità, temprabilità e resistenza al rinvenimento.
- **Sleipner** – E' lo sviluppo degli acciai AISI A2 e D2. Con un migliore profilo di proprietà, grazie al minore contenuto di carburi di cromo, alla loro dimensione ed omogeneità ed alla durezza ottenibile dopo indurimento secondario di 64 HRC, è adatto per normali applicazioni.

Milano 07 giugno 2005

Contenuto: 11 paragrafi Se pubblicato saremo lieti di riceverne copia
 35 righe
 371 parole
 2206 caratteri

Per informazioni: Riccardo Zanchetta

Divisione Uddeholm della Böhler Uddeholm Italia Spa
Via Palizzi 90 – 20157 MILANO MI Tel 02.35794.1 Fax 02.39002482